

## XCM25D — Csere lépései

### 1. Szabályzó cseréje

Jelen leírás bemutatja az XCM-25D szabályzó cseréjének menetét a ZX/CF aggregátokban.

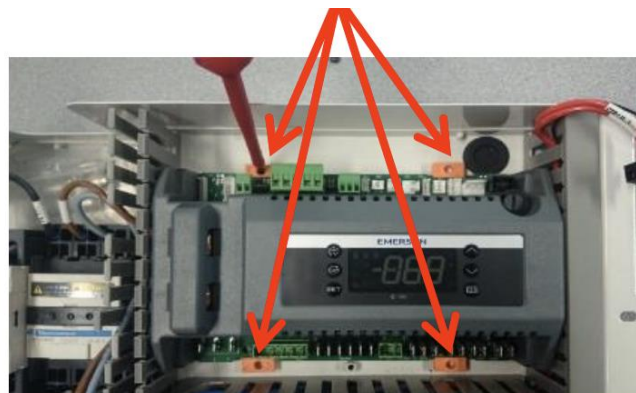
Az egységcsomagban 3 programozó kulcs található (Hot Key). Mindhárom aggregát típushoz (ZXM\*CFM\*, ZXL\*/CFL\*, ZXD\*/CFD\*) egy-egy darab. Válassza ki a megfelelő kulcsot, töltsse fel a beállításokat, majd jelen leírásnak megfelelően állítsa be a védelmi paramétereket.

Áramtalanítsa az egységet. Húzza le a védelmi csatlakozásokat, az új szabályzón a cserét követően a bekötéseket ennek megfelelően kell majd elvégezni! Húzza le az összes alsó és felső csatlakozót.

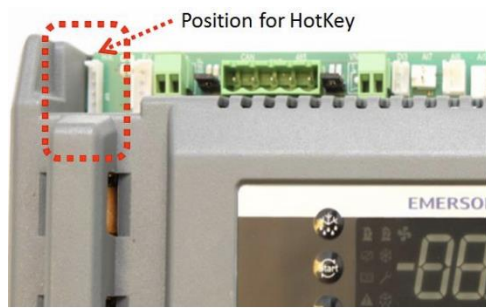


Nyissa ki a kábelcsatornát. Vágja el a kábelkötegelőt. Kösse le a szürke és barna kábeleket a kompresszor mágneskapcsolójáról. Húzza ki a kábeleket a szabályzó áramérzékelőjéből.

A négy rögzítő fület oldja ki! Emelje ki a régi szabályzót, majd helyezze be az új egységet.



## 2. Paraméterek feltöltése a kulcsról



Válassza ki a megfelelő "Hot Key"-t az egységcsaládtól függően, majd:

1. Áramtalanítsuk a szabályzót
2. Csatlakoztassuk a programozó kulcsot, a fenti ábrának megfelelően.
3. Kapcsoljuk vissza a feszültséget.
4. A paraméter lista automatikusan feltöltődik a szabályzóra. A „doL” üzenet villog, majd a folyamat végén az „End” üzenet.
5. 10 másodperc elteltével a szabályzó újraindul az új beállításokkal.
6. Távolítsuk el a kulcsot.

Megjegyzés: Ha nem sikerül a programozás a kijelzőn az „Err” üzenet jelenik meg. Ha újra szeretné indítani a paraméter feltöltést kapcsolja ki majd ismételten be a szabályzót. Ha megszakítja a műveletet csak húzza ki a kulcsot.

## 3. Paraméter beállítás

Mivel a Z)(ME\ZXLE\ZXDE családon belül több aggregát típus létezik, a paraméter értékeket a típusnak megfelelően be kell állítani!

A TFD motorkódú egységek esetén a H07 és H09 értékeket kell módosítani. (ld. 1,2,3 táblázat)

ZXME***-TFD & CFME***-TFD							
Parameter/Paramètre	020	025	030	040	050	060	075
H07	7.0	9.1	8.5	10.5	13.5	16.1	17
H09	5.4	5.4	8.0	10.4	13.4	14.5	15.4

Table 1: ZXME & CFME > TFD (400 V / 3 Ph / 50 Hz)

ZXLE***-TFD & CFLE***-TFD						
Parameter/Paramètre	020	030	040	050	060	075
H07	7.9	7.8	12.1	14.0	16.0	19.3
H09	6.3	7.4	10.2	13.1	15.1	16.1

Table 2: ZXLE & CFLE > TFD (400 V / 3 Ph / 50 Hz)

ZXDE***-TFD & CFDE***-TFD					
Parameter/Paramètre	030	040	050	060	075
H07	9.6	10.1	13.9	12.9	16.3
H09	8.5	8.7	12.5	12.6	15.4

Table 3: ZXDE & CFDE > TFD (400 V / 3 Ph / 50 Hz)

A PFJ (230 V / 1 / 50 Hz) motorkódú egységek esetén a H07, H09, H13, H14 értékeket kell módosítani. (ld 4,5 táblázat)

ZXME***-PFJ & CFME***-PFJ				
Parameter/Paramètre	020	025	030	040
H07	18.5	20.5	23.0	28.0
H09	14.1	13.7	18.1	25.9
H13	190	190	190	190
H14	260	260	260	260
H25	NO	NO	NO	NO

Table 4: ZXME & CFME > PFJ (230 V / 1 Ph / 50 Hz)

ZXLE***-PFJ & CFLE***-PFJ			
Parameter/Paramètre	020	025	030
H07	18.5	20.5	23.0
H09	15.0	17.2	19.6
H13	190	190	190
H14	260	260	260
H25	NO	NO	NO

Table 5: ZXLE & CFLE > PFJ (230 V / 1 Ph / 50 Hz)

## 4. Paraméter beállítás lépései

Hozzáférés elő programozási szinthez  + 


Együttesen tartsa lenyomva, legalább 3 sec-ig a SET és LE gombokat. Ha sikerült az rtC (valósídejű óra) paraméter megjelenik

### Hozzáférés a programozási szinthez

, vagy 

A fel vagy le gombokat lépkedjen, amíg a PAR érték meg nem jelenik.

### Hozzáférés a Pr1 szinthez

Nyomja meg a  gombot a Pr1-es szinthez való hozzáféréshez. A C01-es paraméter megjelenik.

## **Hozáférés a Pr2 szinthez**



A nyilakkal (egy le) menjen el a t18-as paraméterig, majd nyomja meg a Set gombot. A PAS érték villogva megjelenik. Várjon néhány másodpercet. A kijelzőn megjelenik a „0--”, a 0 villogni fog. Adja meg a kódot (321) a fel/le nyilakkal, majd nyugtázza a Set gombbal.

## **Paraméter kiválasztása**



A fel vagy le gombokat válassza ki a kívánt paramétert.

## **Érték megjelenítése**



A paraméter érték megjelenítéséhez nyomja meg a Set gombot.

## **Paraméter érték változtatás**



Ha belépett a paraméter értékbe a fel le nyilakkal tudja az értéket módosítani.

## **Nyugtázás és mentés**



Nyomja meg a Set gombot. Az érték 3 másodpercid villogni fog, majd megjelenik a következő paraméter.

## **Kilépés**



A programozásból történő kilépéshez tartsa lenyomva a set és fel gombokat, vagy várjon 30 másodpercig (MTO) és nem érjen a billentyűzethez.

**A szabályzó ezzel gyári állapotba került!**

**Ezt követi az alap működési paraméterek beállítása.**