



RV2-10B-1,5



RV2-10B-1,5-2W



RV3-4,5-CDH

Druckdifferenz- und Rückschlagventile

Um das Öl aus dem Ölsammler den Verdichtern in ausreichender Menge zuführen zu können, ist eine Druckdifferenz zwischen dem Ölsammler und dem Verdichter-Kurbelgehäuse aufzubauen. Dazu wird ein Druckdifferenzventil Typ RV.. auf dem Ölsammler montiert und mit dem Saugdruck bei einstufigen Anlagen verbunden (Druckausgleichsleitung DAL).

Bei zweistufigen Verdichter- und Booster-Anlagen muss die DAL am Zwischendruck angeschlossen werden, sofern die Verdichter-Kurbelgehäuse unter Zwischendruck stehen.

Für CO₂-Anlagen mit betriebsbedingt starken Saugdruckschwankungen empfehlen wir das Zwei-Wege-Ventil RV2-10B-1,5-2W, es sichert zusätzlich den Druckausgleich in Gegenrichtung ab 0,1 bar Überdruck und verhindert, dass der Sammlerdruck unter den des Saugdruckes fällt.

Technische Spezifikation

Max. zulässiger Betriebsdruck [Ps max] Siehe Tabelle
Max. zulässige Betriebstemperatur 100°C

FL1 – Betrieb mit brennbaren Kältemitteln

Ventile der Baureihe RV.. sind im Standard für R290, R600a und R717 freigegeben. Für die Kältemittel R723 und R1270 sind die Ventile auf Anfrage erhältlich. Weitere Informationen: Siehe auch Seite 72/73.

Differential pressure and check valves

In order to return oil from the oil reservoir back to the compressors at a sufficient flowrate, there must be a differential between reservoir pressure and crankcase pressure. A valve type RV.. is installed between the oil reservoir and the suction line on single stage plant.

On two stage machines, where the crankcase is at an intermediate pressure and Booster systems, it is advisable to connect the equalizing line to this intermediate pressure.

In CO₂ units with significant pressure fluctuations we recommend to install the special two-way valve RV2-10B-1,5-2W, it is able to ensure the pressure equalization between the suction line and the reservoir if the excess pressure in the suction line is above 0,1 bar. As a result the oil reservoir pressure will never be significantly lower than the suction line pressure.

Technical specification

Max. allowable operating pressure [Ps max] As per table
Max. allowable operating temperature 100°C

FL1 – Operation with hazardous refrigerants

The valves type RV.. are approved for R290, R600a and R717. For the refrigerants R723 and R1270 we provide valves on request. Please find more information on pages 72/73.

Technische Daten

Technical data

Rückschlag-Ventile Check valves	Öffnungsdruck Differenz Opening pressure difference	Anschluss 1: Ölabscheider-Rückführleitung Connection 1: Oil separator return line	Anschluss 2: zur Saugleitung Connection 2: to suction line	Abmessungen Dimensions	Psmax	FL1
Typ / Type	P1 [bar]	1	2	A L [mm]	bar	
RV-10B/0,1	0,1	5/8"-18UNF	10 mm Bördel / 3/8" flare	SW22 60	53	●
Druckdifferenz-Ventile Differential pressure valves		Anschluss 1: Ölsammler Conn. 1: Oil reservoir				
Typ / Type		1				
RV-10B-0,5	0,5	5/8"-18UNF	10 mm Bördel / 3/8" flare	SW22 60	53	●
RV2-10B-1,5	1,5	5/8"-18UNF	10 mm Bördel / 3/8" flare	SW22 60	53	●
RV2-10B-1,5-2W Zwei-Wege-Druckdifferenzventil 2-way-differential pressure valve	1,5	5/8"-18UNF	10 mm Bördel / 3/8" flare	SW22 84	53	●
RV2-10B-2,5	2,5	5/8"-18UNF	10 mm Bördel / 3/8" flare	SW22 60	53	●
RV3-4,5-CDM Für CO ₂ -Anlagen bis 60bar	4,5	5/8"-18UNF	10 mm Bördel / 3/8" flare	SW22 67	60	●
RV3-8-CDM For CO ₂ -systems up to 60bar	8,0	5/8"-18UNF	10 mm Bördel / 3/8" flare	SW22 67	60	●
RV3-4,5-CDH Für CO ₂ -Anlagen bis 130bar For CO ₂ -systems up to 130 bar	4,5	1/4"-18NPTF	Swagelok-Verschraubung: Swagelok conn.: SS-6M0-6	SW22 111	130	-

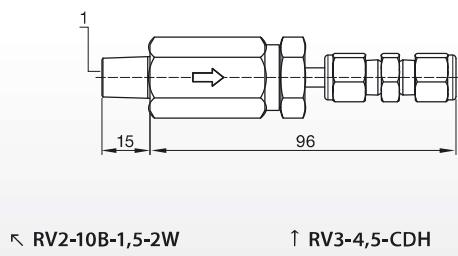
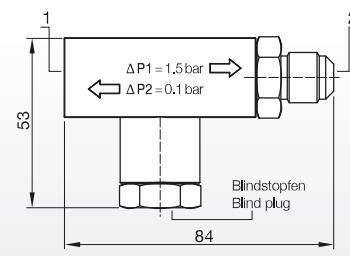
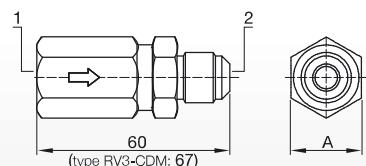


Abb. / Figures: RV/RV2-.. / RV3-..-CDM

↖ RV2-10B-1,5-2W

↑ RV3-4,5-CDH